

# ME-Meßsysteme GmbH



- > 29 Jahre Erfahrung
- > 80 Mitarbeiter/-innen  
= 15 Ingenieure/-innen
- > 40.000 Sensoren pro Jahr  
~ 50% kundenspezifische Sensoren
- ca. 10 Millionen € Umsatz pro Jahr
- ~ 80% mit Sensoren
- ~ 20% mit Elektronik
- 



# Anwendungen von ME Sensoren

## Nutzfahrzeuge



## Bauwerksüberwachung Textilmaschinen



## Landmaschinen



## Medizintechnik



## Robotik und Prüfstände

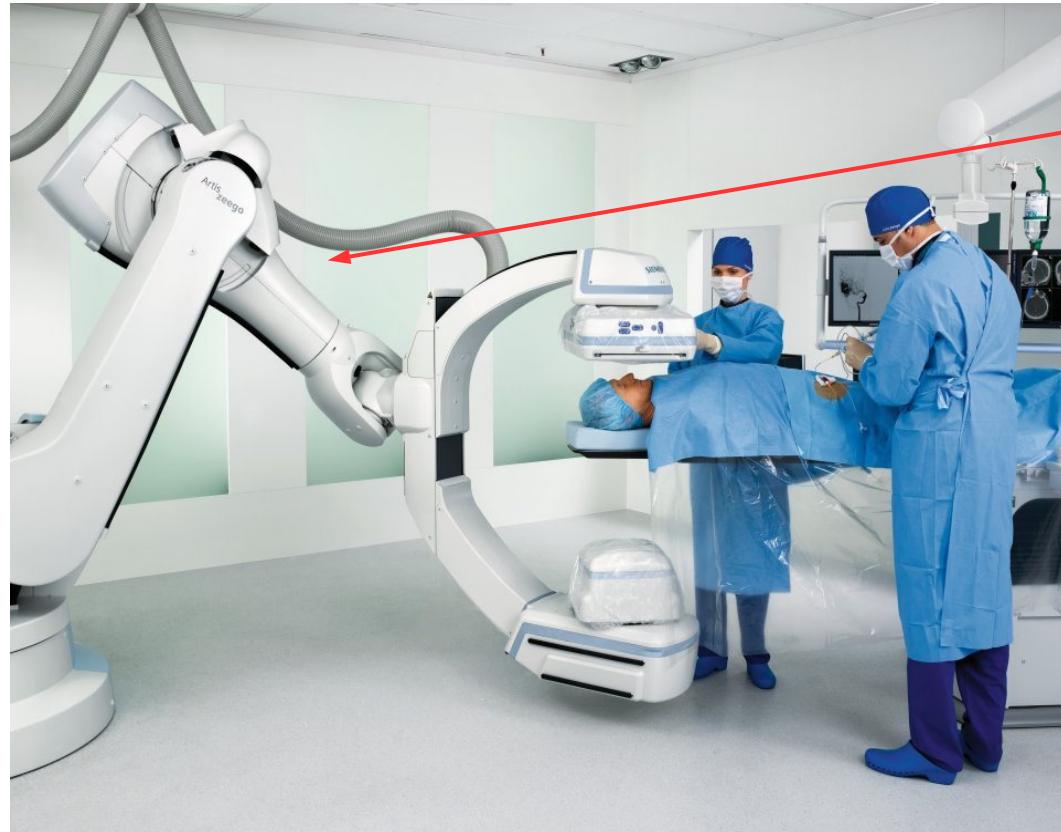




## Drehmomentsensoren für Operationsmikroskope



## Kollisionserkennung beim Einsatz von C-Bogen



6-Axis Force / Torque Sensor



## Bedienelemente mit mehrdimensional messenden Kraftsensoren



## Kontrolleinheit für Patientenliege



## Weitere Anwendungen von ME Sensoren

Drehmomentsensoren für Antriebe in Robotern

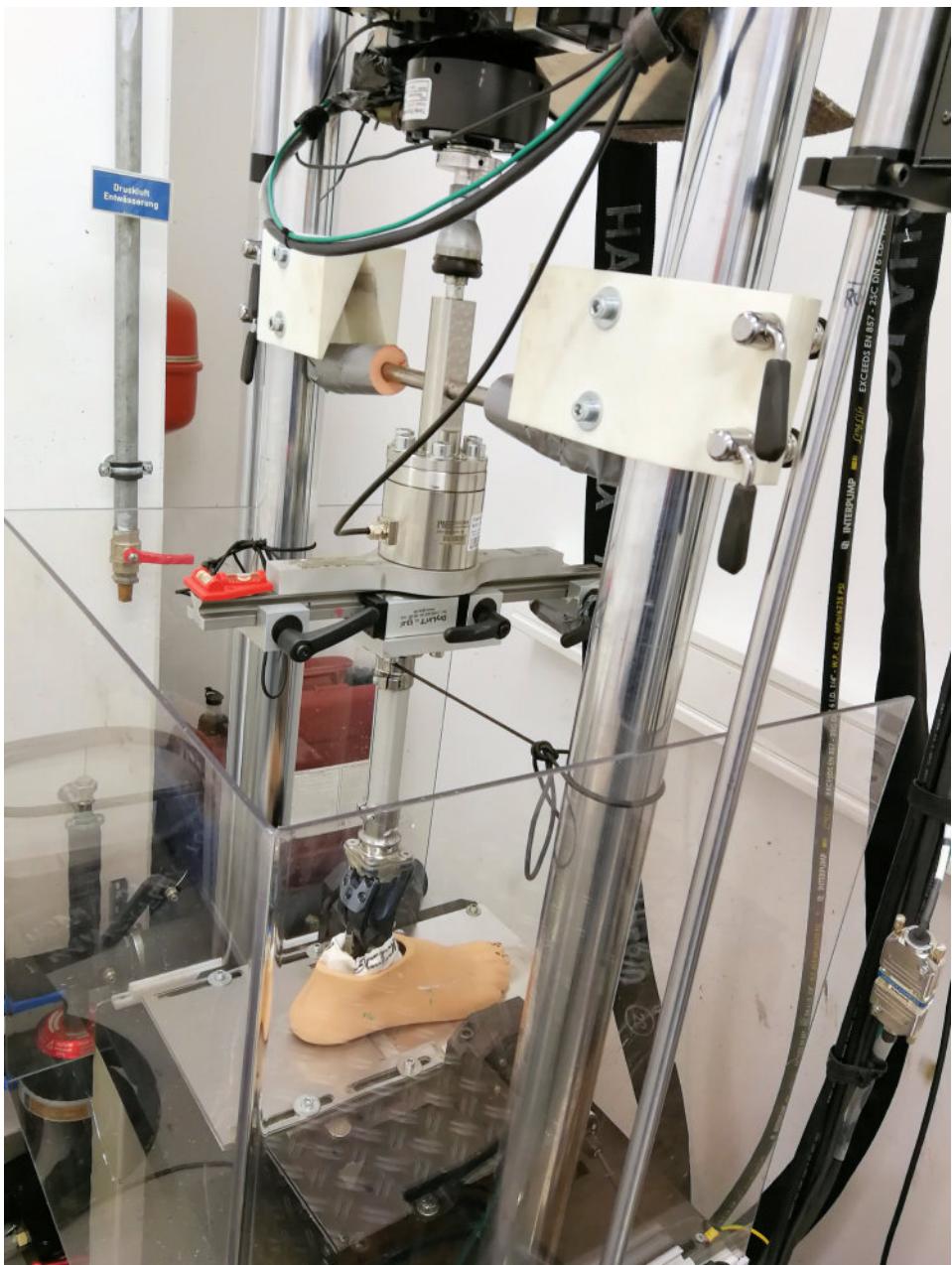
Kraftsensoren zur Steuerung / Navigation

Dental Trainer

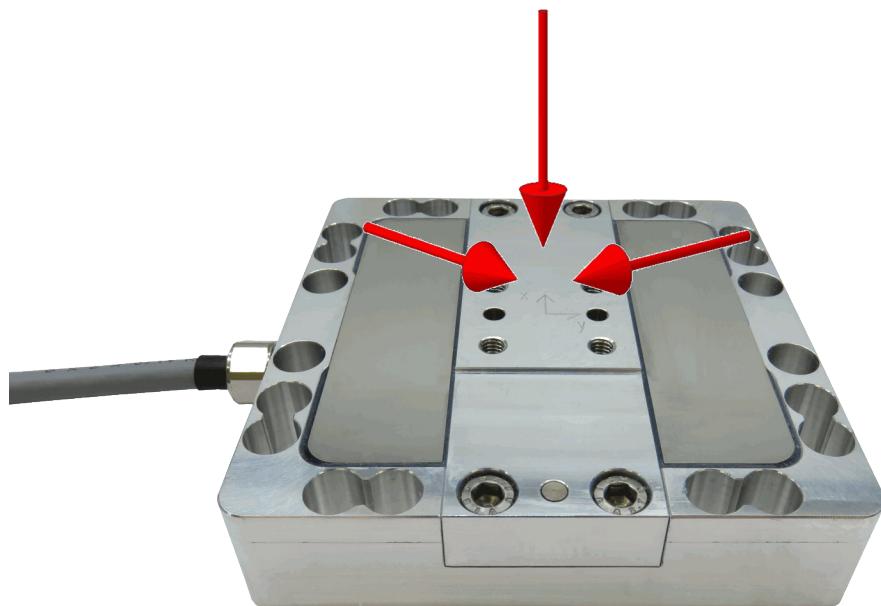




## Anwendungen in Prüfmaschinen



# Innovation: 3D und 6D Sensoren



3-Axis-Force Sensor  
K3D120

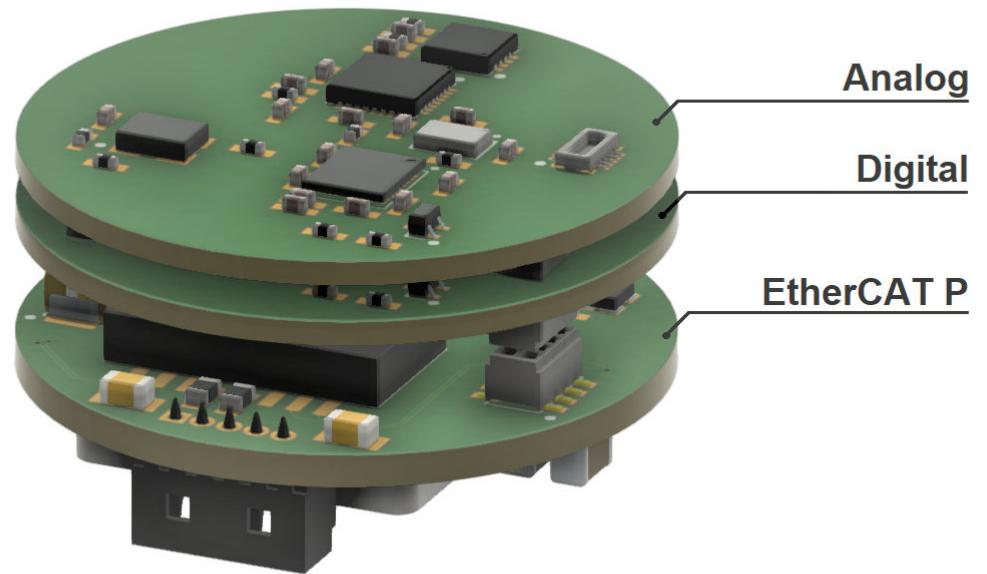
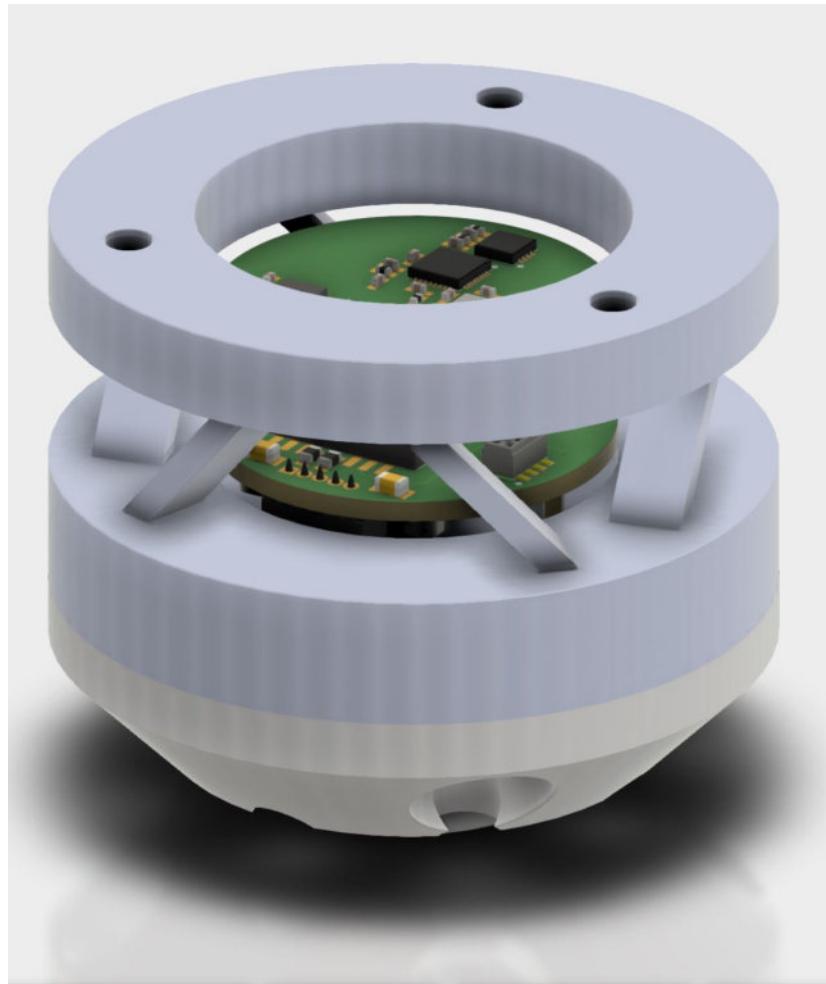


6-Axis-Force-Torque Sensor  
K6D80



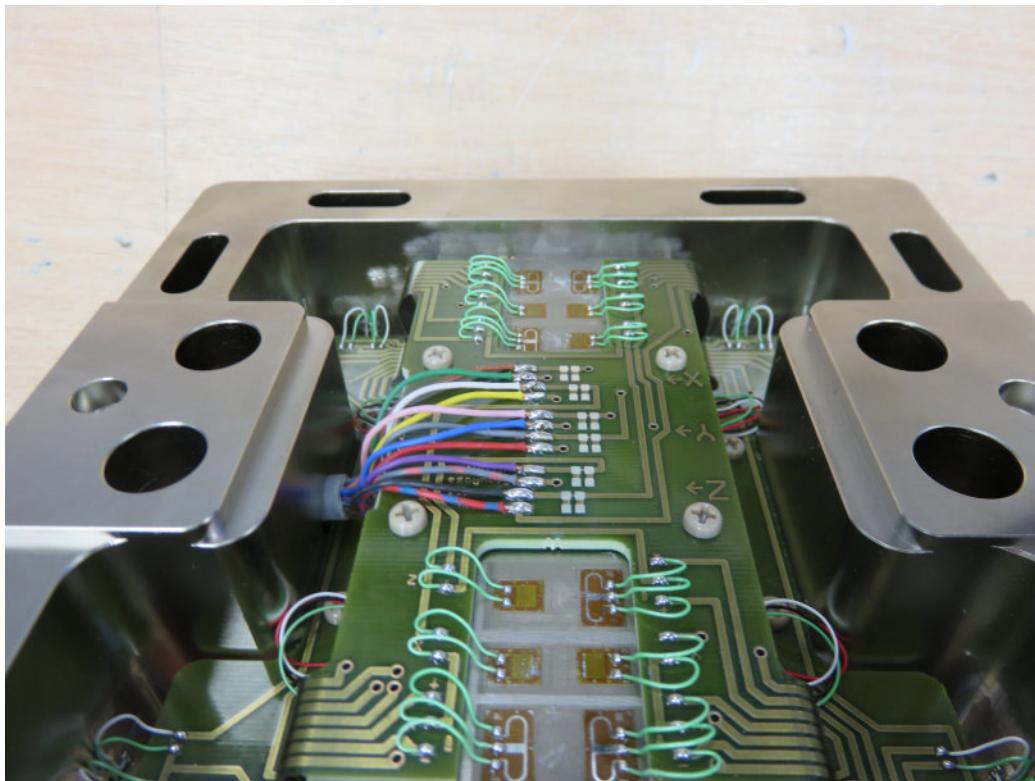
## Force/Torque Sensor „KxD0140“

Modular design of the sensor electronics



# Sensorfertigung

Verdrahten



Kleben, Oberflächenvorbereitung



# Anwendungen



**Automation (Kollaborative Roboter)**

**Kollisionserkennung**

**Kraft- Drehmomentgeregelte Antriebe**

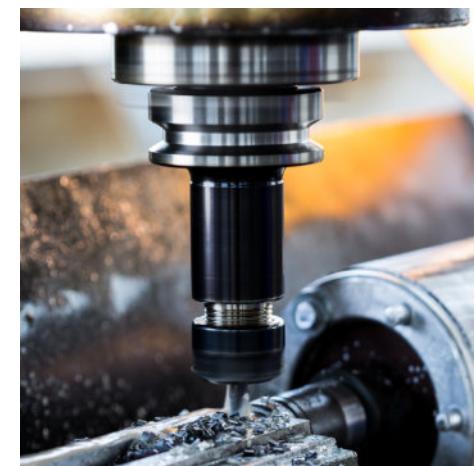
**Messung von Schnittkräften / Presskräften**

**Handhabungssysteme**

**Messungen in der Sportmedizin / Rehatechnik**

**Montage von Bauteilen**

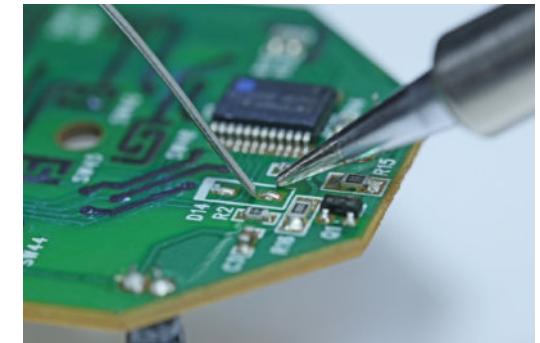
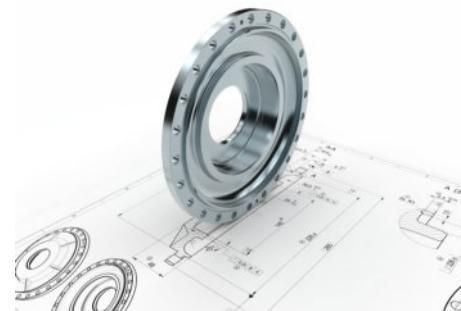
**Forschung und Entwicklung**





# Service

**Kundenspezifische Sensoren**



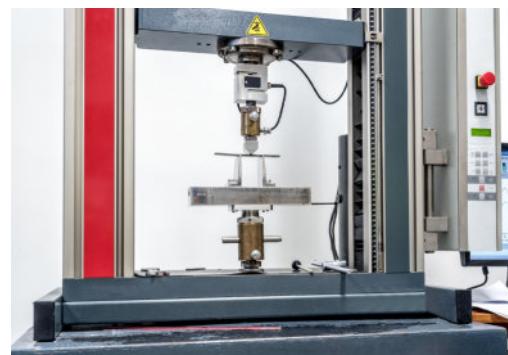
**Entwicklung von Elektronik**

**Applikation von Dehnungsmessstreifen  
an Bauwerken, Maschinen, Fahrzeugen**

**Kalibrierservice**



**Training & Seminare**





# Vielen Dank für die Aufmerksamkeit



ME-Meßsysteme  
GmbH  
Dr. Holger Kabelitz