

ME-Meßsysteme GmbH



- > 29 Jahre Erfahrung
- > 80 Mitarbeiter/-innen
= 15 Ingenieure/-innen
- > 40.000 Sensoren pro Jahr
~ 50% kundenspezifische Sensoren
- ca. 10 Millionen € Umsatz pro Jahr
- ~ 80% mit Sensoren
- ~ 20% mit Elektronik
-



Anwendungen von ME Sensoren

Nutzfahrzeuge



Bauwerksüberwachung



Landmaschinen



Medizintechnik



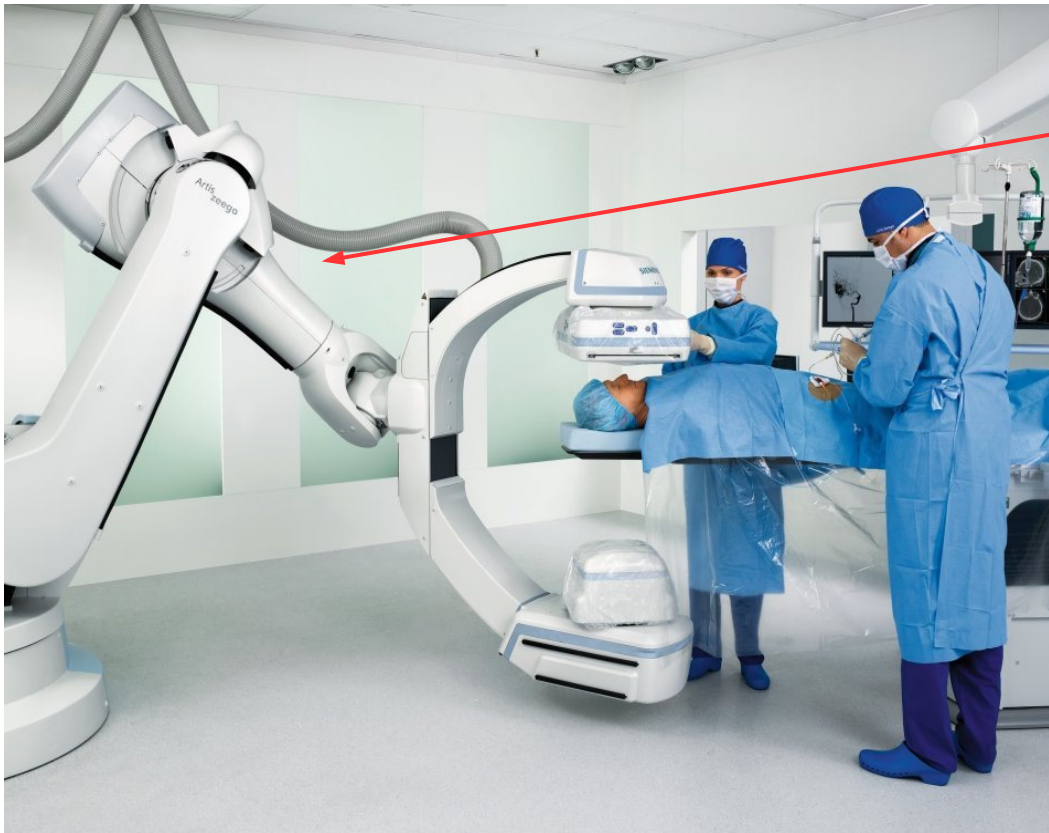
Robotik und Prüfstände



Drehmomentsensoren für Operationsmikroskope



Kollisionserkennung beim Einsatz von C-Bogen



6-Axis Force / Torque Sensor

Bedienelemente mit mehrdimensional messenden Kraftsensoren



Kontrolleinheit für Patientenliege



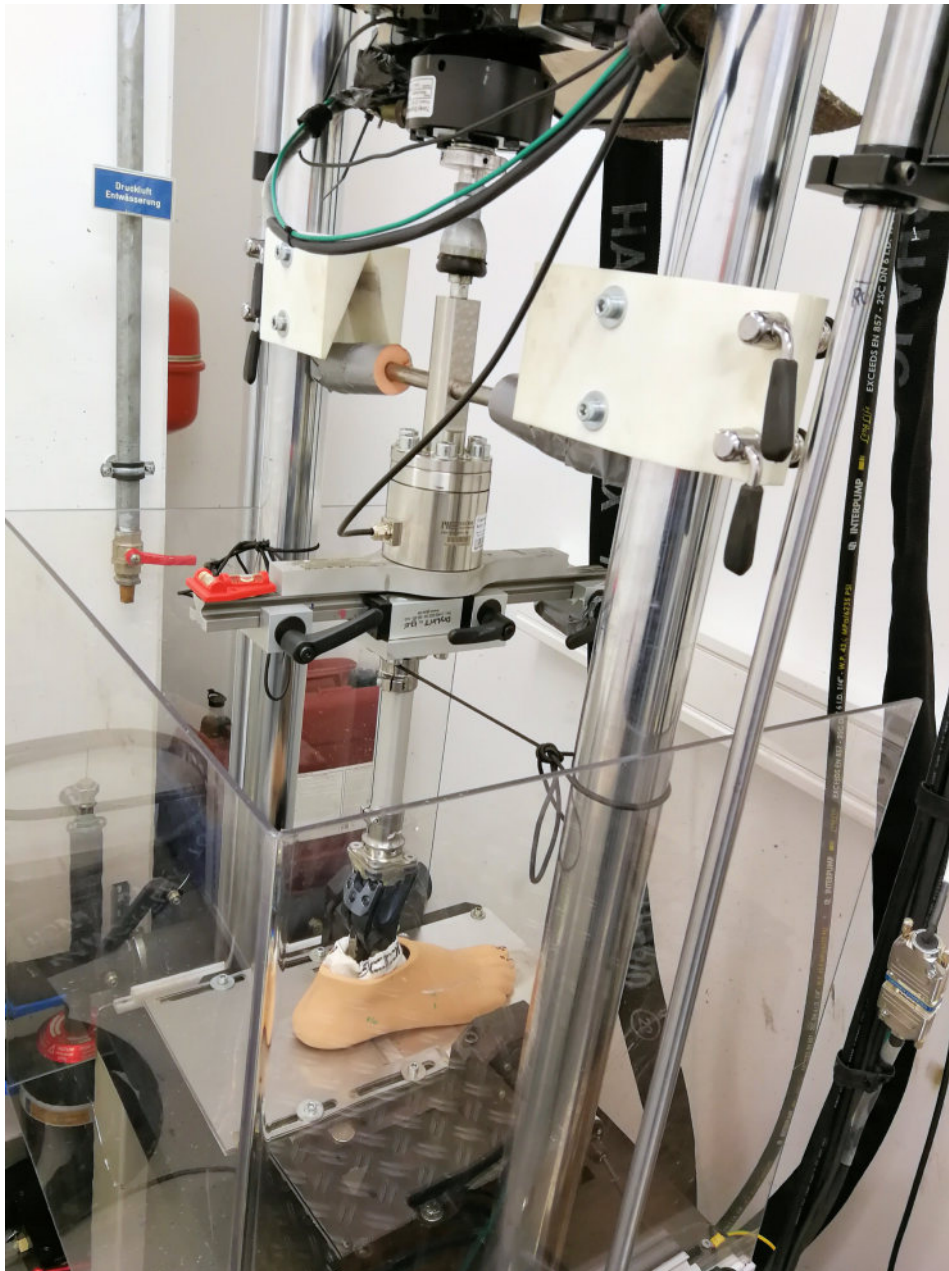
Weitere Anwendungen von ME Sensoren

Drehmomentsensoren für Antriebe in Robotern
Kraftsensoren zur Steuerung / Navigation
Dental Trainer

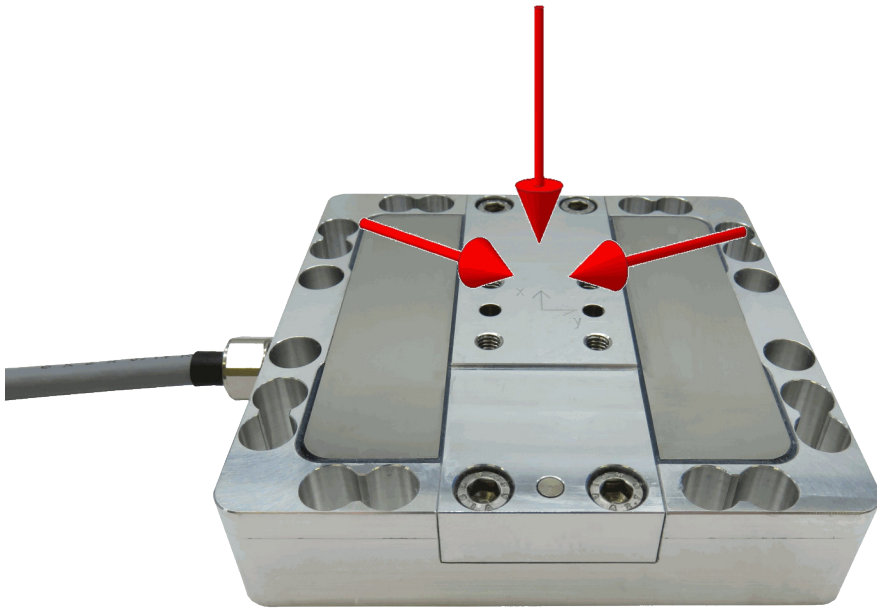




Anwendungen in Prüfmaschinen



Innovation: 3D und 6D Sensoren



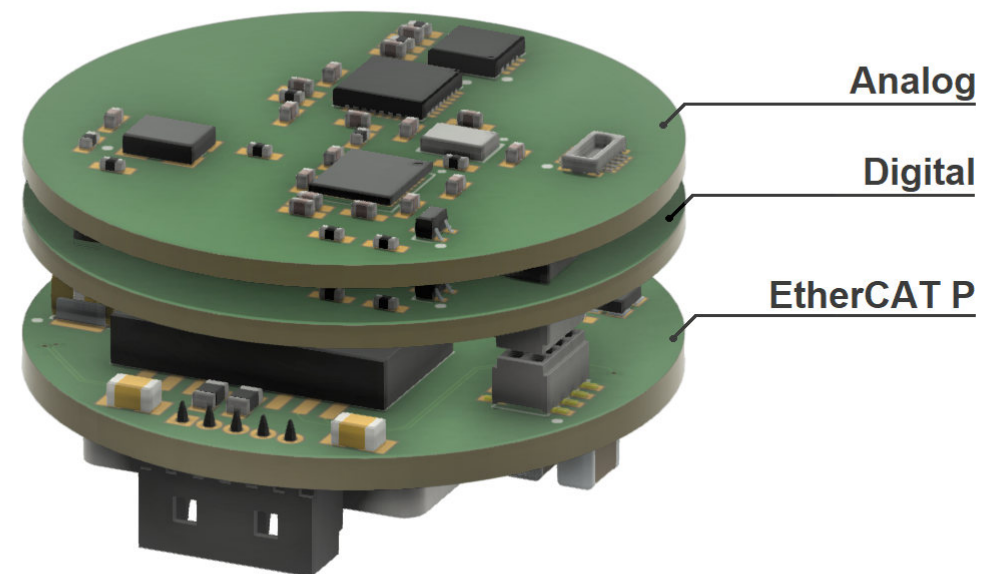
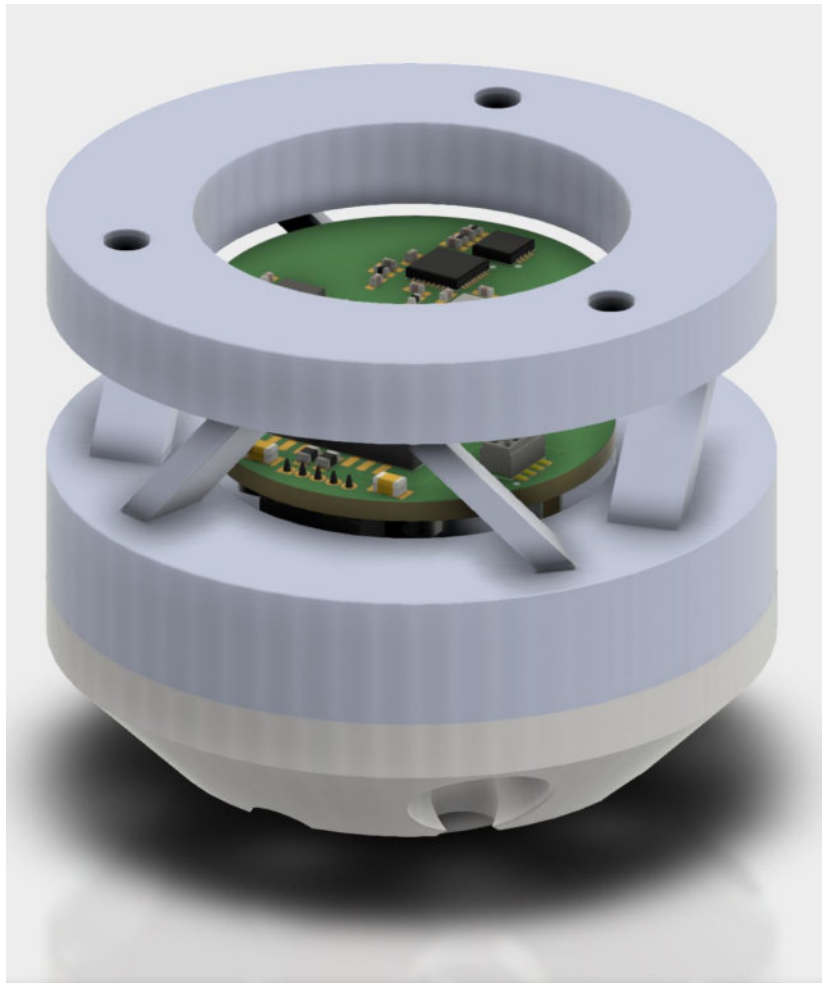
3-Axis-Force Sensor
K3D120



6-Axis-Force-Torque Sensor
K6D80

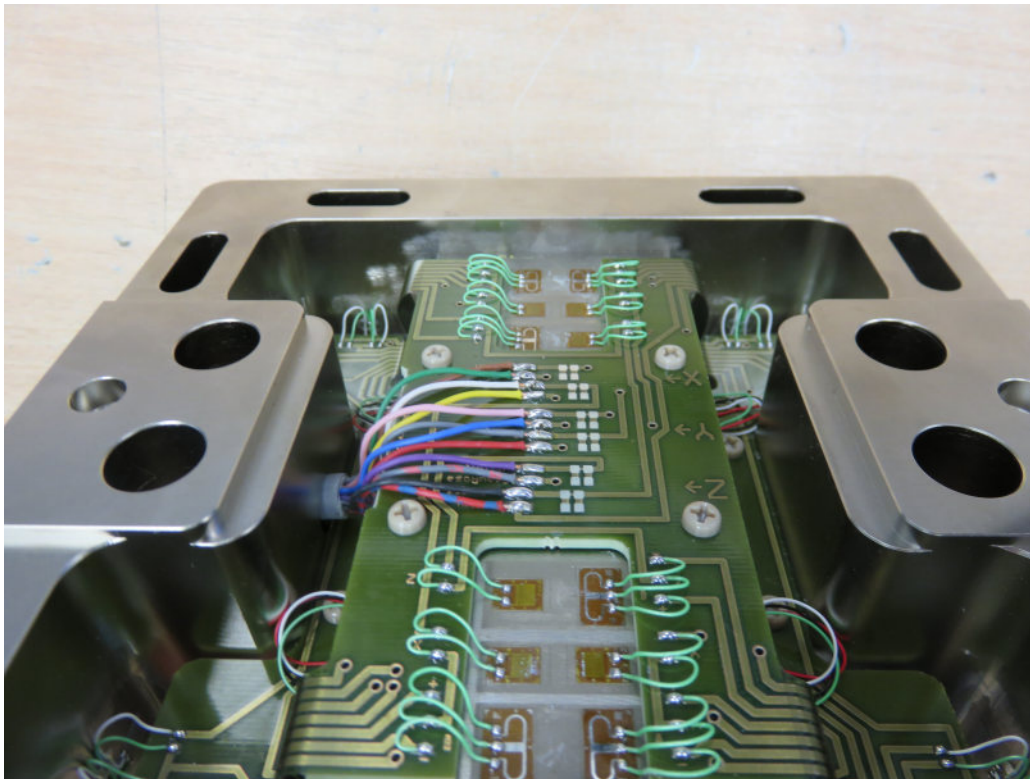
Force/Torque Sensor „KxD0140“

Modular design of the sensor electronics



Sensorfertigung

Verdrahten



Kleben, Oberflächenvorbereitung



Anwendungen



Automation (Kollaborative Roboter)

Kollisionserkennung

Kraft- Drehmomentgeregelte Antriebe

Messung von Schnittkräften / Presskräften

Handhabungssysteme

Messungen in der Sportmedizin / Rehatechnik

Montage von Bauteilen

Forschung und Entwicklung





Service

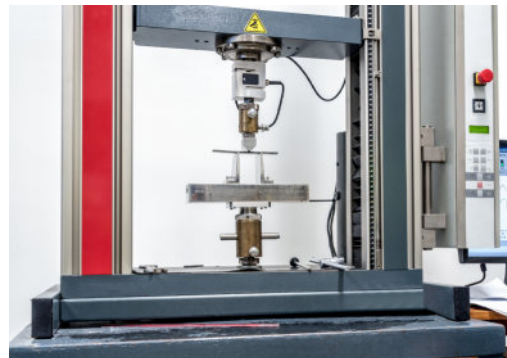
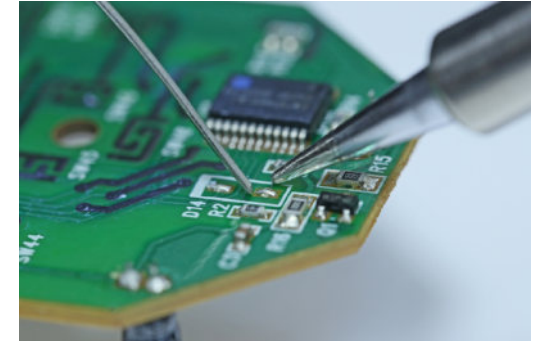
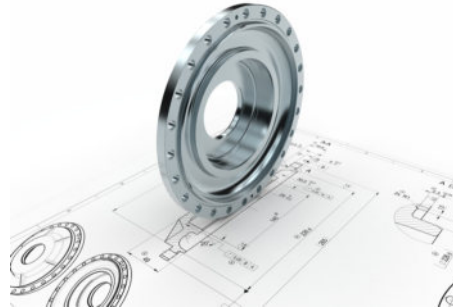
Kundenspezifische Sensoren

Entwicklung von Elektronik

**Applikation von Dehnungsmessstreifen
an Bauwerken, Maschinen, Fahrzeugen**

Kalibrierservice

Training & Seminare





Vielen Dank für die Aufmerksamkeit



ME-Meßsysteme
GmbH
Dr. Holger Kabelitz